

**Fragebogen für Flyerspulentransportsystem TEXTRA**  
(bitte soweit als möglich ausfüllen)

**Firma:** \_\_\_\_\_ **Land:** \_\_\_\_\_  
**Ansprechpartner:** \_\_\_\_\_  
**Telefon:** \_\_\_\_\_  
**Fax:** \_\_\_\_\_  
**E-mail:** \_\_\_\_\_

**Flyer:**

Hersteller: \_\_\_\_\_  
 Typ: \_\_\_\_\_  
 Anzahl Maschinen: \_\_\_\_\_ Maschinen  
 Anzahl Spindeln pro Maschine: \_\_\_\_\_ Spindeln  
 Autodoffer: Ja Nein  
 Ausgerüstet mit Spulentransfer zum Transportsystem? Ja Nein  
 Ausgerüstet mit Reinigungsanlagen? Ja Nein

**Flyerspule:**

Gewicht der vollen Spule: \_\_\_\_\_ kg  
 Länge der Hülse: \_\_\_\_\_ mm  
 Max. Durchmesser der vollen Spule: \_\_\_\_\_ mm  
 Garnnummer der Flyerlunte: \_\_\_\_\_  
 Wie viele verschiedene Garnnummern werden gleichzeitig produziert? \_\_\_\_\_  
 Anzahl Spulen/Stunde: \_\_\_\_\_

**Spinnmaschine:**

Hersteller: \_\_\_\_\_  
 Typ: \_\_\_\_\_  
 Anzahl Maschinen: \_\_\_\_\_ Maschinen  
 Abstand Mitte / Mitte von 2 Ringspinnmaschinen: \_\_\_\_\_ mm  
 Anzahl Spindeln pro Maschine: \_\_\_\_\_ Spindeln  
 Spindelteilung: \_\_\_\_\_ mm

**Gatter:**

Anzahl der Spulenreihen im Gatter: \_\_\_\_\_ Reihen  
 Gesamtbreite des Gatters: \_\_\_\_\_ mm  
 Länge der mittleren Gatterstange: \_\_\_\_\_ mm

**System:**

Festerverbund:  
 Flexibler Verbund:  
 Option a) manuelles System:  
 Option b) teilautomatisches System:  
 Option c) vollautomatisches System:

Automatischer Hülsenreiniger: Ja Nein  
 Manueller Hülsenreiniger: Ja Nein  
 Wie viele Vorgarnlagen verbleiben nach dem Spinnprozess auf der Hülse? \_\_\_\_\_  
 Betriebsspannung / Frequenz \_\_\_\_\_ V \_\_\_\_\_ Hz

**Weitere Informationen:**

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_