

Description & Information Technique FX-E “ENCAP” System

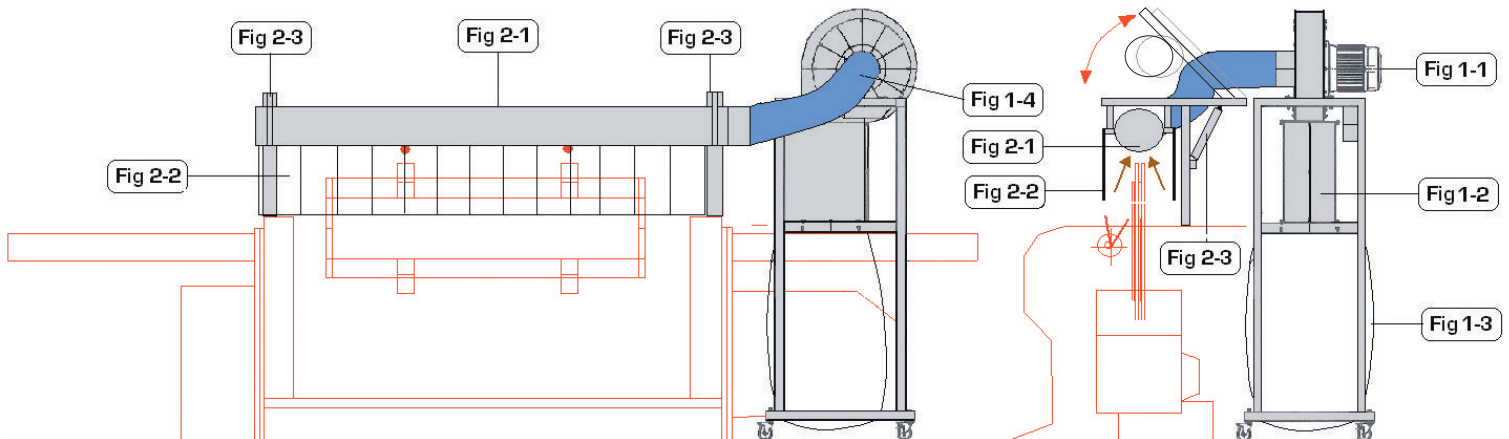


Fig 1-1.

- Pour machines à tisser à partir de 165 cm à 220 cm un ventilateur 2.2 KW est utilisé.
- Pour machines à tisser à partir de 230 cm à 360 cm un ventilateur 4.0 KW est utilisé.

Fig 1-2.

Le ventilateur est monté dans une position haute avec un silencieux.

Fig 1-3.

Le filtre / collecteur est placé directement en dessous du silencieux. Ceci permet une évacuation immédiate de la poussière et des fibres et élimine les possibilités de blocages dans le système. À défaut, la poussière et les fibres peuvent être évacués par le retour d'air du système d'air conditionné.

Fig 1-4.

Le ventilateur est connecté à l'unité ENCAP via un tuyau flexible.

Fig 2-1.

La conception du système ENCAP utilise un conduit circulaire avec une série de bouches d'aspiration sur la face inférieure de la gaine.

Fig 2-2.

Parois flexibles en plastique transparent sont fixés à l'avant et arrière de la gaine d'aspiration sur toute la largeur du métier à tisser qui englobe les zones principales génératrices de poussière.

Fig 2-3.

Afin de permettre l'accès pour l'opérateur, l'ensemble ENCAP conduit d'aspiration peut être soulevé et abaissé par l'intermédiaire des moyens de levage pneumatiques qui peut être fourni avec des commandes manuelles ou automatiques pour l'élévation et l'abaissement de la gaine d'aspiration.

Questionnaire Technique

(Si vous souhaitez une offre, merci de remplir le questionnaire et nous l'envoyer)

Fabricant métier / type	/	
Métier à tisser	jet d'air <input type="checkbox"/>	lances <input type="checkbox"/>
Nombre de lisses/cadres	/	
Largeur métier à tisser		
Largeur tissu		
Client		
Contact		
Telephone		
E-Mail		

Date _____