

Descripción Técnica y Hoja de Información Técnica FX-E “ENCAP” System

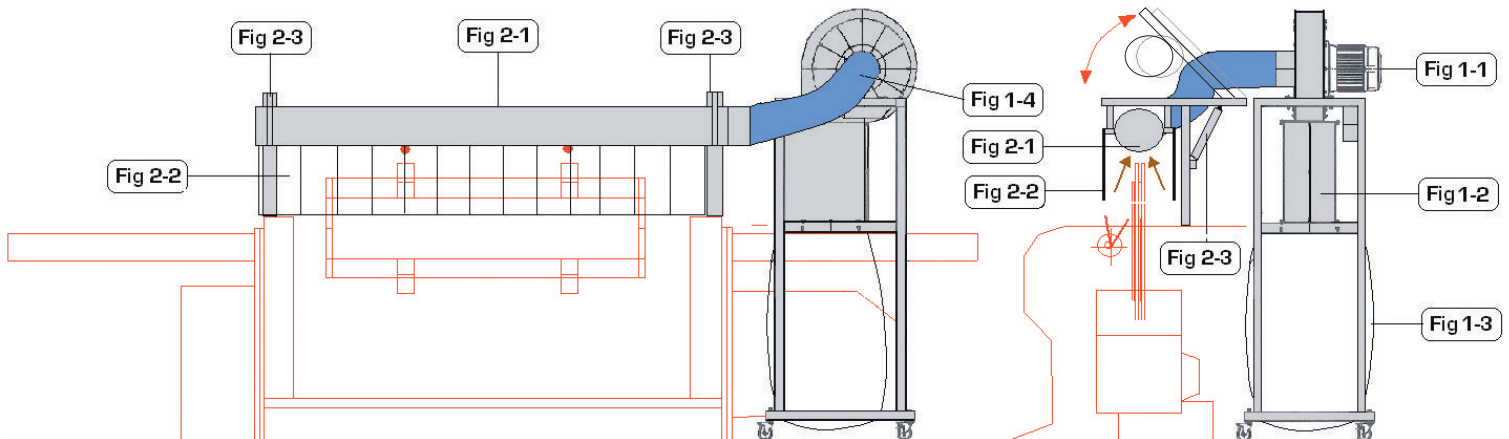


Fig. 1-1.

- Para telares de 165 cm a 220 cm se utiliza una unidad de ventilación de 2.2 KW.
- Para telares de 230 cm a 360 cm se utiliza una unidad de ventilación de 4.0 KW.

Fig. 1-2.

La unidad de ventilación se monta en una posición elevada con un silenciador.

Fig. 1-3.

El saco de filtrado/colector se fija directamente por debajo de la unidad del silenciador. Esto permite una evacuación inmediata de polvo y fibras y elimina la posibilidad de bloqueos en el sistema de ductos. Alternativamente el polvo y las fibras pueden extraerse a través del canal de retorno de aire del sistema de aire acondicionado.

Fig. 1-4.

La unidad de ventilación está conectada a la unidad ENCAP por medio de una manguera flexible.

Fig. 2-1.

El diseño del sistema ENCAP utiliza un tubo con suficientes orificios de succión en la parte inferior del ducto.

Fig. 2-2.

Aletillas de plástico flexible transparente se incorporaron en la parte frontal y trasera del ducto encapsulando todo el ancho del telar, rodeando las zonas principales en donde se genera polvo.

Fig. 2-3.

A fin de permitirle el acceso al operador todo el ducto de succión del ENCAP puede subirse o bajarse por medio de un equipo de elevación neumático, ya sea con controles manuales o automáticos a fin de elevar o bajar el ducto de succión.

Cuestionario Técnico

(Si requiere una oferta, favor de llenar el Cuestionario y enviarnoslo)

Fabricante de telar/tipo	/
Telar	Air Jet <input type="checkbox"/> Rapier <input type="checkbox"/>
Número de lizos/marcos	/
Ancho de telar	
Ancho de tejido	
Cliente	
Contacto	
Teléfono	
E-Mail	

Fecha _____